

## Orditura di filati piatti senza torsioni.

L'orditura GT2000 ha risolto il problema di ordire filati piatti senza introdurre torsioni. Allo scopo è stata costruita una struttura capace di alloggiare fino a trenta rocche, ciascuna delle quali è gestita da un motore che ne regola lo svolgimento in funzione della richiesta dell'orditoio. Lo svolgimento è tangenziale alla rocca e così garantisce l'assenza delle torsioni tipicamente introdotte dagli svolgitori assiali.

Questa sorta di "cantra motorizzata" nasce per alimentare un orditoio sezionale ed è stata ottimizzata per dialogare con i "Versomat" di Benninger. Grazie ad un apposito collegamento, può essere posta "in serie" alla cantra originale dell'orditoio (utile per realizzare subbi con piattina mista ad altri filati) oppure messa direttamente in linea con il pettine invergatore dell'orditoio (quando si vuole produrre un subbio di sola piattina conviene non interessare la cantra che, così, può essere preparata per il lavoro seguente).

Ciascun motore utilizza un proprio azionamento che lo gestisce in base alla richiesta di filo. Un plc raccoglie i segnali dai trenta azionamenti e dialoga con l'elettronica dell'orditoio ricavandone informazioni sul suo stato di marcia e richiedendone la fermata quando necessario. Grazie a questo è possibile installare un qualsiasi numero di rocche: all'avvio verranno memorizzate quelle realmente in marcia e saranno escluse le altre dal sistema di controllo errori. Il plc è quindi in grado di comandare l'arresto dell'orditoio in caso di "filo rotto" o "fine rocca" senza impegnare i controlli classici della cantra









